



고부가가치 식품산업 육성 전략 포럼

발표자료

May , 2007

국내 농산물 시장은 공급 과잉의 지속 및 시장 개방 압력 증가로 인해 위기의 상황임

농산물 과잉 공급 현황
(단위: %, 양곡¹⁾ 수급 현황²⁾
기준)



농산물 시장 개방 압력

한미 FTA
협상 결과

- 전체 농축산물의 90%에 대해 15년간에 걸쳐 단계적으로 관세 철폐 합의
- 수입 민감도가 낮은 품목 중심으로 관세를 단계적으로 철폐하여 단기적 피해 제한적
- 중장기적으로는 수입 농산물과 무한 경쟁 예상

DDA
진행현황

- 쌀을 제외한 전 품목에 대해서 시장 개방되었으나, 지속적인 쌀시장 개방 압력
- 협상 결과에 따라 수입 농산물에 대한 관세 추가적 인하 가능성 농후

주 1) 쌀, 보리, 밀, 옥수수, 콩, 서류 및 기타

2) 총 양곡 공급량/총 양곡 수요량

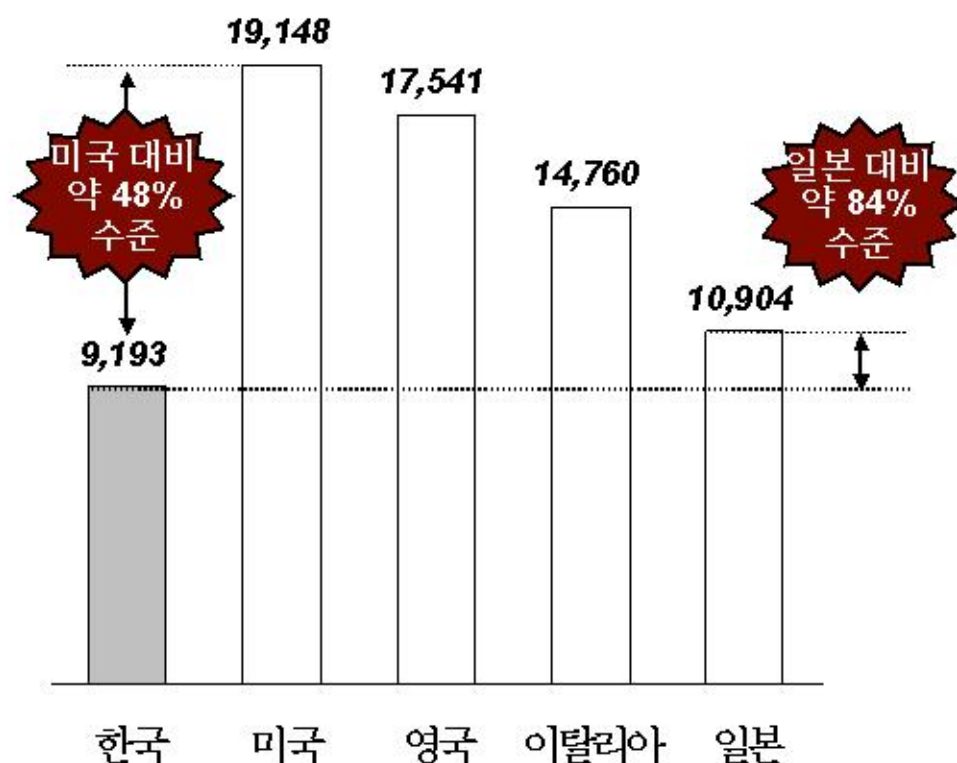
자료: 농림부 (2006)

미국 등 선진국은 농산업의 효과적인 패러다임 전환을 통해 한국 대비 높은 부가가치를 창출하고 있음

농업의 패러다임 전환 Trend



국가별 농가 1인당 실질 농업 GDP¹⁾ 비교 (단위: USD, 2004년 기준)



환경에 적합한 추진 전략을 기반으로 농산업의 고부가가치화가 필요한 시기

주: 1) (총 농산업 GDP/총농가 인구)/물가지수

자료: FAO FAOSTAT(<http://faostat.fao.org>) 2007년 1월 기준, 농림부 주요 통계연보 2006, A.T.Kearney Analysis

추진 전략 수립을 위한 조사 결과 : 소비자 Mega Trend 분석

인구통계학적 속성 변화



- 건강기능성제품 수요 증가
 - 인삼시장, 8,500억 원 규모로 성장
- 편리성 중심의 식품 수요 증가
 - 외식시장 확대/햇반 등 일반 레토르트 식품 시장 증가
- 식품 포장재 중요성 증가
 - 안전 관련 식품포장 규제, 소비자 관심 증가로 위생적인 포장 중요성 인식 증대

소비자 니즈의 변화



추진 전략 수립을 위한 조사 결과 : 선진국 사례 분석 결과



전라북도 건강·웰빙 중심으로 농식품 클러스터 구축을 통해 농산업 경쟁력 향상을 추진해야 함

주요 국내외 환경 분석 결과의 시사점

국내 환경	FTA 및 DDA 등으로 인한 시장 개방 압력 증가
	편리성·기능성·안전성 제품에 대한 소비자 니즈의 증가
	국내기업의 고부가가치 식품 기술 및 인프라에 대한 투자 확대
글로벌 환경	전세계 농산물 시장의 개방
	기능성 식품 등 성장하는 제품군에 대한 전략적인 선택
	범용성 식품·농산물에서 글로벌 업체 영향력 확대 - 원가경쟁력과 채널경쟁력
	산재된 식품 관련 산업의 연계를 통한 집적 효과 극대화

전북 농산업 경쟁력 향상 방향성

고부가가치화 농업 변신
성장 잠재력 높은 건강·웰빙 식품 및
인프라에 집중



식품 클러스터 구축을 통한 집적 효과
극대화

이를 위해 R&D 중심의 선진 식품 클러스터 구축 및 첨단 대규모 농식품 생산 가공단지가 필요할 것으로 판단됨

추진 방향

내 용

과제 1

R&D 중심의
농식품 클러스터 구축

- 첨단 기술 중심의 R&D 연구소-학계-정부-민간 기업의 긴밀한 네트워크화를 통한 제 3세대형 선진식품 클러스터 단지 구축

과제 2

대규모
농식품 생산 가공
단지 조성

- 농식품을 소규모 농가 중심이 아닌 네트워크 형성을 통해 규모의 경제를 추구하고, 재배/가공/유통/마케팅 전분야에 걸쳐 고부가가치화를 실현하는 단지 구축

농식품
클러스터 관련
향후 정책적
과제

글로벌 경쟁 역량을 갖춘 농식품 클러스터의 신속한 구축과 국가 균형발전을 위해 전북 농식품 클러스터 구축의 정책적인 추진이 필요함

주요 고려 요건

전라북도 상황

글로벌 경쟁력 있는
농식품 클러스터의
신속한 구축

국내 국책·공공연구소의 최다입지로 R&D 기반 확보 및
지방 정부의 체계적 사전 준비

지방정부의 적극적인 추진 의지

향후 핵심시장인 중국에 대한 높은 지리적 접근성

국가의 균형발전
도모

투자 효과성 : 농식품 클러스터 투자로 지역
총 생산 20% 이상 개선 기대됨¹⁾

최근의 서남권 종합발전계획과 시너지 효과 발생

첨단식품산업으로 Shift를 통해 전형적인 농도였던
전북이
한미 FTA 극복의 Success Story 창출

전북
농식품
클러스터에
대한 국책
지원 필요

주 1) 식품 클러스터에 대한 투자로 약 6조 원의 지역경제 파급효과가 예상됨

과제 1: **R&D** 중심의 선진 농식품 클러스터 구축

해외 사례 분석 결과, 전라북도의 R&D 중심의 농식품 클러스터는 수출지향적이고 선도적인 R&D를 추구하는 Oresund 型 모델이 적합함

식품 클러스터 모델

주 Innovative Food Clusters



최근 농식품 R&D의 Mega Trend는 건강증진, 노령화 맞춤, 안전·편리 추구, 다기능성 및 기술간의 융합화로 분석됨

세계적인 식품관련 핵심기술 테마



R&D 기술의 주요 동향

학제간, 산업간을 융합하는 새로운 공동 연구 영역 추구

- 건강증진/ 질병 예방, 노령화 맞춤기술, 안전/ 편리기술 등의 개발 니즈 증가
 - 화장품-식품- 제약회사들간의 공동연구 증가

식품기술과 바이오·나노·정보 기술 등의 결합

- 식품의 기능성과 안전성 강화를 위해 기술간 컨버전스화
 - 사례: 항암치료식품, 스마트 패키징 등

R&D의 Complexity 증가

- 단일 프로젝트의 기간 장기화
- 연관·선행 기술에 대한 의존도 상승

전라북도농업기술원은 분석된 주요 타겟 영역을 중심으로 복합 R&D 기반의 농식품 클러스터를 지향할 것임

목표 달성을 위한 전략 방향



주요 타겟 영역



주 1) Life of Health and Sustainability (개인 차원 뿐 아니라 사회적 차원에서의 웰빙), '로하스경제학' 등 저서에서 자세한 내용 기술

연구소에서 개발된 신기술이 지속적으로 상용화/제품화가 될 수 있도록 통합 지원 프로그램 구축할 것임

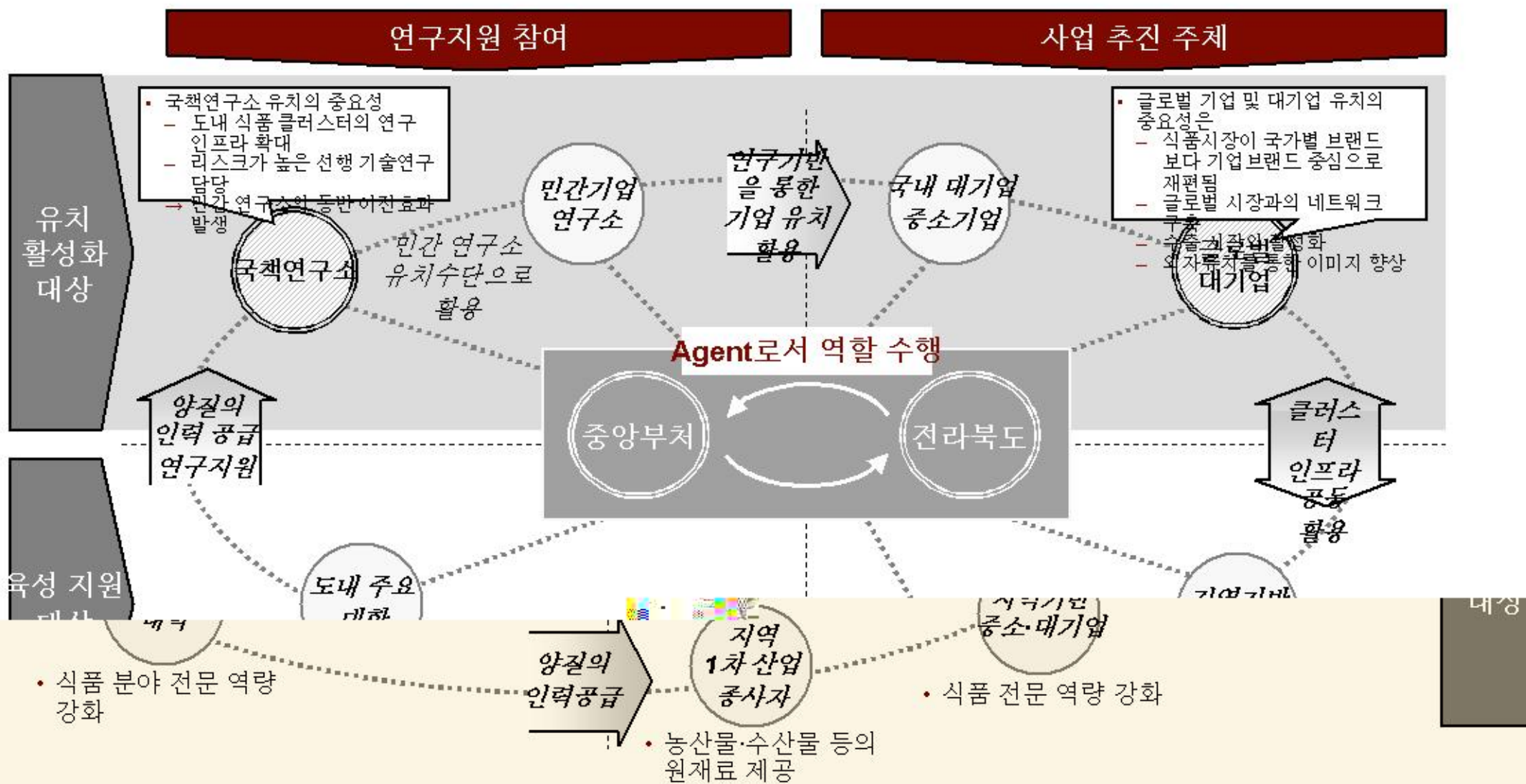
신기술의 상용화/제품화 방향



연구 결과의 상용화/제품화 지원을 통해 클러스터 사업의 선순환 고리 구축

또한, 클러스터의 핵심 참여자인 국내 및 글로벌 기업, 국책·민간 연구소에 대한 적극적인 유치와 협력 노력을 추진할 예정임

전라북도 식품 클러스터의 참여자





Oresund 클러스터와 Food Valley 는 농식품 산업의 고도화로 지역 경제의 안정적 성장과 수출 향상에 크게 기여하고 있음



Oresund Cluster 사례



인당 GDP ('05)
(단위: USD)



Food Valley 사례



- Wageningen University와 글로벌 기업간의 공동 연구 및 협력체계 구축
 - 공동연구 → 기술 구현 → 신규 사업 개발 → 식품 벤처기업 형성 및 집적 등의 선순환 형성

네덜란드 Wageningen 지역의 성장에 기여



Oresund Food Cluster는 스웨덴과 덴마크 양국에 분포된 대규모의 농식품 클러스터임

Oresund Food Cluster 개요



Lund 지역의 IDEON Science Park



네덜란드 Food Valley는 Wageningen 지역을 중심으로 대학, R&D 기관 및 식품 관련 기업들이 집적되어 있는 농식품 클러스터임



네덜란드 Food Valley 조감도



성공적인 R&D 중심의 클러스터 조성을 위해 연구시설 외에 생산·제조 시설 및 공동 지원 시설 등이 집적된 식품 전문 단지를 구축할 것임

예시적

R&D 중심 식품 전문단지 개념도



R&D 중심 식품 전문단지 구축 방안



도내 5~6개 구체적 후보지에 대해서 추가적인 검토를 추진할 계획임



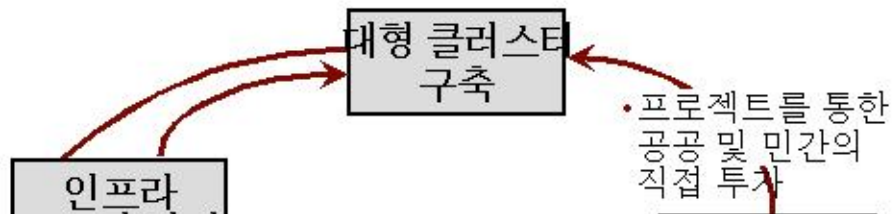
전라북도 Food Science Valley 예시도



과제 2: 대규모 농식품 생산 가공 단지 조성

한미 FTA 에 따른 농업의 위기를 극복하기 위해서는 대규모 농식품 클러스터 구축을 통해 분산된 역량을 결집해야 함

클러스터 대형화의 효과



전국 농식품 클러스터 현황 (’06년 기준)



2019년 11월 15일 금요일

Figure 1 consists of two parts, (a) and (b), illustrating the experimental design. Part (a) shows a sequence of stimuli: a fixation cross, a target stimulus (a 3x3 grid of numbers), and a response (a 3x3 grid of numbers). Part (b) shows a sequence of stimuli: a fixation cross, a target stimulus (a 3x3 grid of numbers), and a response (a 3x3 grid of numbers).

Frequency	18-29 (%)	30-49 (%)	50-69 (%)
Never	~2	~1	~1
Rarely	~5	~10	~15
Sometimes	~15	~35	~45
Often	~45	~35	~25
Always	~35	~15	~10

Figure 1: Schematic representation of the experimental design. The figure is divided into two main sections: 'Training' and 'Test'. The 'Training' section shows a sequence of stimuli: a 2x2 grid of circles with different patterns of dots, followed by a 2x2 grid of circles with different patterns of dots, and then a 2x2 grid of circles with different patterns of dots. The 'Test' section shows a sequence of stimuli: a 2x2 grid of circles with different patterns of dots, followed by a 2x2 grid of circles with different patterns of dots, and then a 2x2 grid of circles with different patterns of dots. The stimuli are presented in a sequence that allows for the identification of the underlying pattern.

Figure 1 shows a schematic diagram of a 2D lattice system. The lattice is represented by a grid of small squares. A central region is shaded with a cross-hatch pattern. The lattice is bounded by a thick black line. The diagram is labeled with 'x' and 'y' axes.

100

[illegible]

II

Category	18-24	25-34	35-44	45-54	55-64	65+
Total	15	25	20	20	15	5
Male	10	20	15	20	15	10
Female	20	30	25	20	10	5
Male	10	20	15	20	15	10
Female	20	30	25	20	10	5

[illegible]

Figure 1 illustrates the experimental design. It shows a sequence of events: a subject is presented with a stimulus (a grid of dots), then a response is recorded (a grid of dots with a highlighted path), and finally, the subject is presented with a stimulus (a grid of dots) and a response is recorded (a grid of dots with a highlighted path). The sequence is labeled with 'Stimulus' and 'Response'.

1. **Introduction**
 2. **Background**
 3. **Methodology**
 4. **Results**
 5. **Discussion**
 6. **Conclusion**
 7. **References**
 8. **Appendix**
 9. **Figure 1**
 10. **Figure 2**
 11. **Figure 3**
 12. **Figure 4**
 13. **Figure 5**
 14. **Figure 6**
 15. **Figure 7**
 16. **Figure 8**
 17. **Figure 9**
 18. **Figure 10**
 19. **Figure 11**
 20. **Figure 12**
 21. **Figure 13**
 22. **Figure 14**
 23. **Figure 15**
 24. **Figure 16**
 25. **Figure 17**
 26. **Figure 18**
 27. **Figure 19**
 28. **Figure 20**
 29. **Figure 21**
 30. **Figure 22**
 31. **Figure 23**
 32. **Figure 24**
 33. **Figure 25**
 34. **Figure 26**
 35. **Figure 27**
 36. **Figure 28**
 37. **Figure 29**
 38. **Figure 30**
 39. **Figure 31**
 40. **Figure 32**
 41. **Figure 33**
 42. **Figure 34**
 43. **Figure 35**
 44. **Figure 36**
 45. **Figure 37**
 46. **Figure 38**
 47. **Figure 39**
 48. **Figure 40**
 49. **Figure 41**
 50. **Figure 42**
 51. **Figure 43**
 52. **Figure 44**
 53. **Figure 45**
 54. **Figure 46**
 55. **Figure 47**
 56. **Figure 48**
 57. **Figure 49**
 58. **Figure 50**
 59. **Figure 51**
 60. **Figure 52**
 61. **Figure 53**
 62. **Figure 54**
 63. **Figure 55**
 64. **Figure 56**
 65. **Figure 57**
 66. **Figure 58**
 67. **Figure 59**
 68. **Figure 60**
 69. **Figure 61**
 70. **Figure 62**
 71. **Figure 63**
 72. **Figure 64**
 73. **Figure 65**
 74. **Figure 66**
 75. **Figure 67**
 76. **Figure 68**
 77. **Figure 69**
 78. **Figure 70**
 79. **Figure 71**
 80. **Figure 72**
 81. **Figure 73**
 82. **Figure 74**
 83. **Figure 75**
 84. **Figure 76**
 85. **Figure 77**
 86. **Figure 78**
 87. **Figure 79**
 88. **Figure 80**
 89. **Figure 81**
 90. **Figure 82**
 91. **Figure 83**
 92. **Figure 84**
 93. **Figure 85**
 94. **Figure 86**
 95. **Figure 87**
 96. **Figure 88**
 97. **Figure 89**
 98. **Figure 90**
 99. **Figure 91**
 100. **Figure 92**
 101. **Figure 93**
 102. **Figure 94**
 103. **Figure 95**
 104. **Figure 96**
 105. **Figure 97**
 106. **Figure 98**
 107. **Figure 99**
 108. **Figure 100**
 109. **Figure 101**
 110. **Figure 102**
 111. **Figure 103**
 112. **Figure 104**
 113. **Figure 105**
 114. **Figure 106**
 115. **Figure 107**
 116. **Figure 108**
 117. **Figure 109**
 118. **Figure 110**
 119. **Figure 111**
 120. **Figure 112**
 121. **Figure 113**
 122. **Figure 114**
 123. **Figure 115**
 124. **Figure 116**
 125. **Figure 117**
 126. **Figure 118**
 127. **Figure 119**
 128. **Figure 120**
 129. **Figure 121**
 130. **Figure 122**
 131. **Figure 123**
 132. **Figure 124**
 133. **Figure 125**
 134. **Figure 126**
 135. **Figure 127**
 136. **Figure 128**
 137. **Figure 129**
 138. **Figure 130**
 139. **Figure 131**
 140. **Figure 132**
 141. **Figure 133**
 142. **Figure 134**
 143. **Figure 135**
 144. **Figure 136**
 145. **Figure 137**
 146. **Figure 138**
 147. **Figure 139**
 148. **Figure 140**
 149. **Figure 141**
 150. **Figure 142**
 151. **Figure 143**
 152. **Figure 144**
 153. **Figure 145**
 154. **Figure 146**
 155. **Figure 147**
 156. **Figure 148**
 157. **Figure 149**
 158. **Figure 150**
 159. **Figure 151**
 160. **Figure 152**
 161. **Figure 153**
 162. **Figure 154**
 163. **Figure 155**
 164. **Figure 156**
 165. **Figure 157**
 166. **Figure 158**
 167. **Figure 159**
 168. **Figure 160**
 169. **Figure 161**
 170. **Figure 162**
 171. **Figure 163**
 172. **Figure 164**
 173. **Figure 165**
 174. **Figure 166**
 175. **Figure 167**
 176. **Figure 168**
 177. **Figure 169**
 178. **Figure 170**
 179. **Figure 171**
 180. **Figure 172**
 181. **Figure 173**
 182. **Figure 174**
 183. **Figure 175**
 184. **Figure 176**
 185. **Figure 177**
 186. **Figure 178**
 187. **Figure 179**
 188. **Figure 180**
 189. **Figure 181**
 190. **Figure 182**
 191. **Figure 183**
 192. **Figure 184**
 193. **Figure 185**
 194. **Figure 186**
 195. **Figure 187**
 196. **Figure 188**
 197. **Figure 189**
 198. **Figure 190**
 199. **Figure 191**
 200. **Figure 192**
 201. **Figure 193**
 202. **Figure 194**
 203. **Figure 195**
 204. **Figure 196**
 205. **Figure 197**
 206. **Figure 198**
 207. **Figure 199**
 208. **Figure 200**
 209. **Figure 201**
 210. **Figure 202**
 211. **Figure 203**
 212. **Figure 204**
 213. **Figure 205**
 214. **Figure 206**
 215. **Figure 207**
 216. **Figure 208**
 217. **Figure 209**

၂၂၂။ သာသနာ့ဦးစီးဌာန

Figure 1. The effect of the number of trials on the number of correct responses. The number of correct responses was plotted against the number of trials for each condition. The error bars represent the standard error of the mean. The number of correct responses increased with the number of trials for all conditions. The number of correct responses was highest for the condition with the highest number of trials (10 trials) and lowest for the condition with the lowest number of trials (2 trials).

NATIONAL BUREAU OF ECONOMIC RESEARCH
 79 JOURNAL OF POLITICAL ECONOMY

이탈리아 Emilia-Romagna 지방의 농식품 클러스터의 성공 사례 : (Modena 와인 식초)

Emilia- Romagna 클러스터 현황

- 매출: USD 540억 (GDP의 3.2%)
- 고용: 100,000명 (식품관련산업)
- 15,000개 이상의 중소기업들이 존재
- 유명한 지역 농특산품 보유
 - 햄: Prosciutto (Parma)
 - 소세지: Zampone Salami (Modena)
 - 파스타: Tortelloni (Bologna)
 - 와인 식초: Balsamico (Modena)
 - 치즈: Parmigiano (Reggiano)



성공 요인

- 강력한 농가들의 네트워크 집합체인 농업 협동조합의 파트너십에 의해 공동 R&D, 생산/가공 품질 개선, 안전인증, 펀드조성을 통한 투자, 유통, 패키징, 마케팅
- 40여 개의 소규모 농식품 연구소 집적화를 통한 산·관 간 연구 부분 협력 (전체 연구소는 25%의 시간을 민간 프로젝트에 무조건 투입하도록 규정됨)
- 우수한 기술력을 바탕으로 중소기업의 분사 활발

국내 친환경 농산물 판매 관련 핵심 이슈도 대규모 집적 생산 단지 그중으 토해 해결이 가능하



대규모 농식품 생산단지 조성 추진 계획 사례 : → 친환경 농산물 사업의 경쟁력 확보 전략

친환경 농산물 사업 추진 방향성
및 배경

추진 방향
추진 배경



또한, 기존의 농식품 단지와의 긴밀한 연계를 통해 대규모 광역 농식품 클러스터화 추진을 검토하고 있음



기존의 농식품 단지와의 긴밀한 연계를 통한 새로운 건강기능식품 개발 관련 해외 사례 (9개의 건강 기능성 식품 카테고리)



슈퍼과일



콜레스테롤 저하 식품&음료



칼로리 소비 음료



‘덜 유해한’ 식품



프로바이오틱



항산화제



에너지 증진 식품



새로운 기능성 물질
(코엔자임 Q10, 비도정 곡류 식품)



포만감 증진 식품

대규모 농식품 클러스터 구축 시, 사업 부문 상호간 순환 농업이 가능하여 자원 효율성의 증대 및 환경오염 감소가 가능함

농·축산 통합 계열화 사업의 순환농법 실행 개념도 (총체보리를 활용한 순환농법)



FTA 대응역량 강화를 위해 농·축산 분야 통합 지원과 함께 순환농법을 활용한 대규모 농·축산 통합 계열화 사업 등을 적극 검토해야 함

농식품 산업 육성 지원사업 내용



기대효과

- 국산 농식품 차별화 실현
 - 고부가가치 상품 출시 및 우수 품종 개발
 - 안전성 및 생산성 향상
 - 규모의 경제를 통한 가격 경쟁력 확보
- 국내 수요 및 수출 증대
- 경관자원 상품화 실현
- 자원효율성 극대화 및 환경오염 최소화
- 농업의 새로운 사업모델 제시

**국내 농업의 FTA
대응역량 강화**

주요 핵심 추진 사업

1 R&D 중심의
식품클러스터

2 고 부가가치 대규모
농식품 생산 가공 단지

3 지원 사업

식품에 관련된 선행 기술 연구를 수행하는 식품 미래 기술 연구소 구축을 통해 식품 관련 원천 기술 및 응용 기술을 확보할 것임

연구영역



식품 미래 기술 연구소 운영체제



단기간 내에 World-Class 수준의 R&D 역량을 갖기 위해 해외 우수 식품 클러스터와의 공동연구 협력 지원 네트워크 구축이 요구됨

해외 클러스터와 네트워크 구축



네트워크 활용 방안

국내 기업 수출 지원 관련 협력

- 현지 시장 고객 분석 정보 공유
- Buyer 및 유통 네트워크 구축 협업

농·식품 관련 R&D 협력

- 원천 기술 및 응용 기술 관련 공동 연구 및 조인트벤처 등을 통한 비즈니스 참여
- 연구 인력 교류

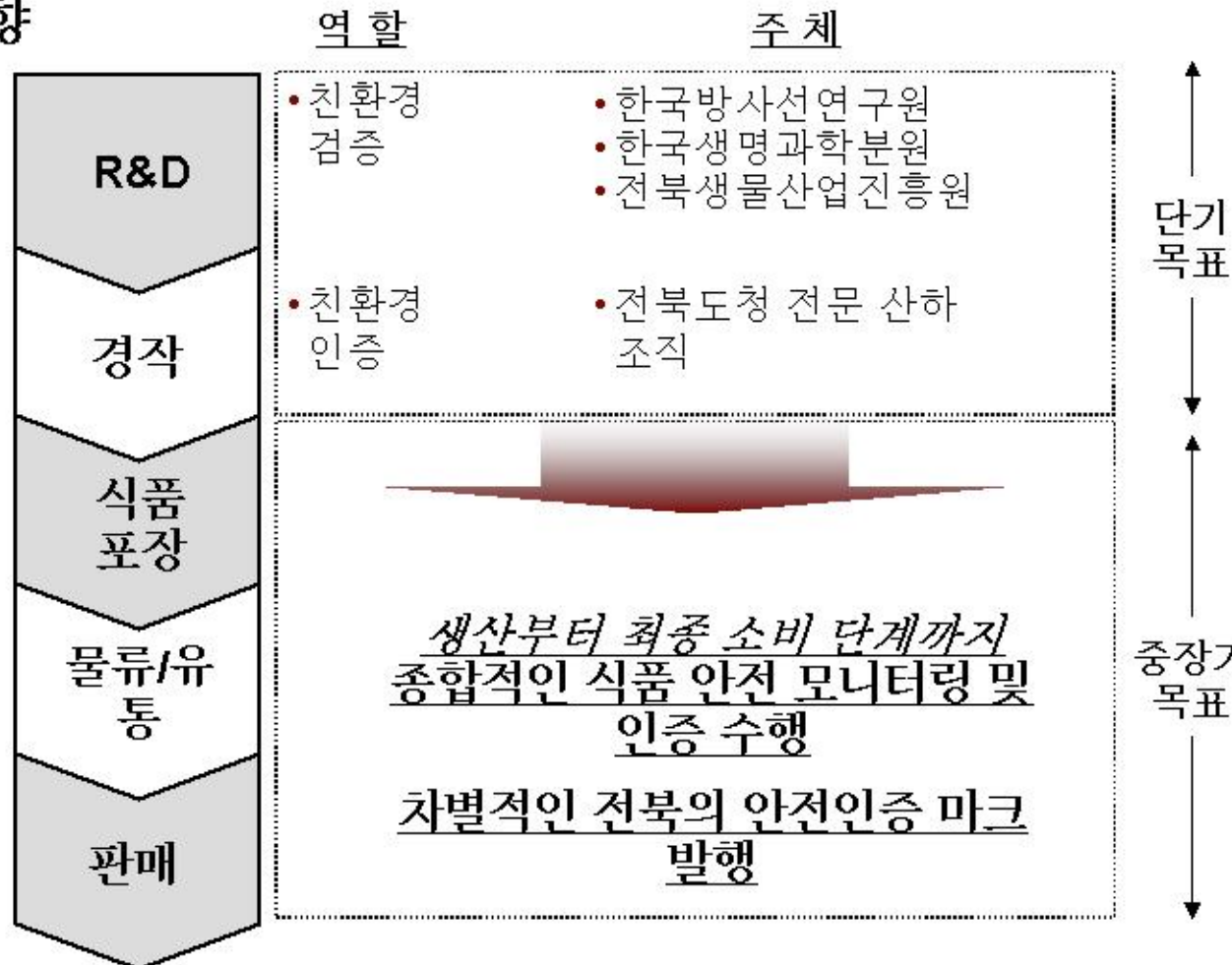
클러스터 운영 Know-how 공유

- 클러스터 운영 관리 시행착오 사례 공유

클러스터 내 제조 생산품에 대한 종합적인 안전성 보장을 지원할 농식품 인증 지원 센터를 구축할 것임

예시적

식품 인증 지원 센터 추진
방향



기대 효과

**클러스터 내 제조
생산품에 대한 총괄적
이미지 제고**

- 인증 지원 센터에 대한 신뢰도를 영세 업체 제품에 전이 가능

안전 관련 기술력 향상

- 연구소 보유 기술의 실적용을 통한 기술력 향상

**기존 인프라 활용도
증가**

- 한국 방사선 연구원 등이 보유한 인프라의 사용 용도 확대

핵심 육성 아이템에 대한 지원 방식 (건강 기능 식품 사례)

예시적

지원 방식 (스테비아 사례)



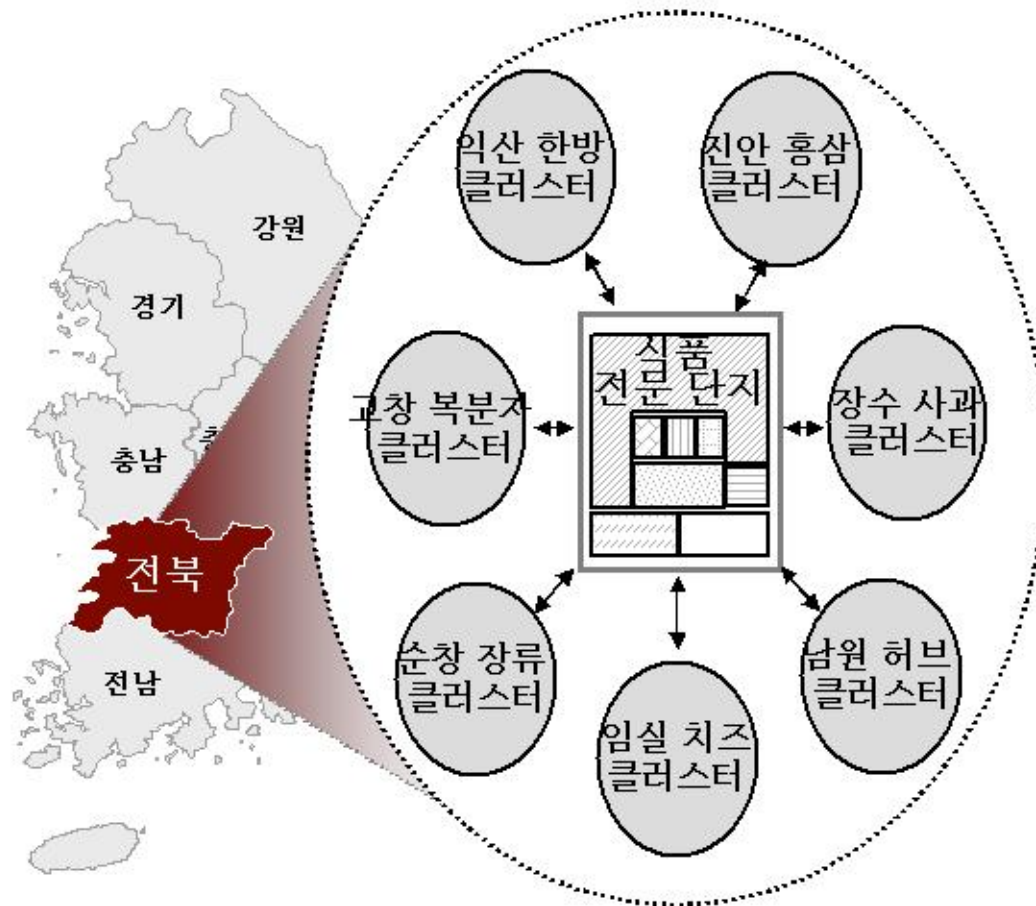
해외사례: ProViva



- 스웨덴 Oresund 지역에서 환자들에게 유익한 박테리아 증식 등의 건강기능향상 물질
- 'Position Skane' 라는 지방정부가 공동 출자한 투자회사를 통해 총괄지원
- 'Probi AB'라는 중소기업에 의해 'ProViva' 라는 브랜드 상품으로 개발되어 유통은 Skane Dairies 라는 대기업을 통한 판매

기존 농식품 단지 교류 협력 활성화 네트워크 지원

기존 농식품 단지 교류 협력 활성화 지원



주요 협력 사업 추진 방향

- 공동 R&D**
 - 기술 라이선싱(Licensing)협력
 - 공동연구 개발 과제 수행
- 시설의 공동 사용**
 - 시설/ 설비 공동 사용
 - 클러스터 간, 민간기업 및 연구소와의 연계 인프라 공유
- 판매/유통망 공유**
 - 국내외 판매/유통 네트워크 공유를 통한 잠재적 시장 확대 및 효율성 극대화
 - 클러스터 간 노하우 공유

산업 기반 인프라는 식품 클러스터 구축의 필수 요소로서, 글로벌 농식품 클러스터들은 기반 인프라에 대해 투자를 강화하고 있음

세계 식품 관련 클러스터 배후 기반 인프라 현황



식품 클러스터 구축 시 공항, 항만, 고속철도, 도로 등의 신설 혹은 재정비가 시급히 필요함

공항 인프라 확대 필요성 검토



일본 지역 縣의 인구 및 지방공항의 국제공항화 시기

일본의 지역 縣	인구(명)	지방공항의 국제공항화 시기
니이가타	247만	1973
아키타	119만	1981
나가사키	152만	1988
센다이	100만	1990
히로시마	112만	1991
쿠마모토	186만	1991
오이타	122만	1992
가고시마	178만	1992
아오모리	148만	1995

물류 인프라 조성 방향

항만의 확장 혹은 신설 검토

- 중국 수출입 식품 전문 항만으로서 전북 주요 항만시설의 확장 혹은 신설이 모색되어야 함

호남고속철도의 신속한 구축

- 현재 사업비 총 10.5조 원을 들여서 2017년 까지 오송- 목포간을 완공할 계획임
- 고속철도 완전 개통 시 식품 클러스터에의 접근성 향상

도로의 신설과 재정비

- 식품 클러스터 내부의 원활한 이동 및 수도권과의 접근성 향상 등을 위해 내륙 횡단 도로망 및 클러스터 핵심지역 거점 중심의 도로 신설 및 재정비가 필요함

전라북도 농식품 클러스터 내 기업의 수출 활성화를 지원할 수출 지원 전담 기관 설립이 필요함

중점 수출 대상 지역

“세계 농식품 수입량의 12%를 차지하는 중국 및 일본 시장을 중점적 타겟”



수출 전담 기관 개요

주요 미션

- 식품 클러스터 내 참여기업들의 수출 경쟁력 향상
- 클러스터의 대외적 브랜드 이미지 향상

주요 역할

- 총괄 수출 관련 업무 지원
 - 수출 관련 전반적 동향 정보 수집
 - 현지 시장 조사
 - 국가별 수출 관련법 및 행정 절차 교육
- 영업 채널 개발 방법 제공 구축 지원

해외 사례

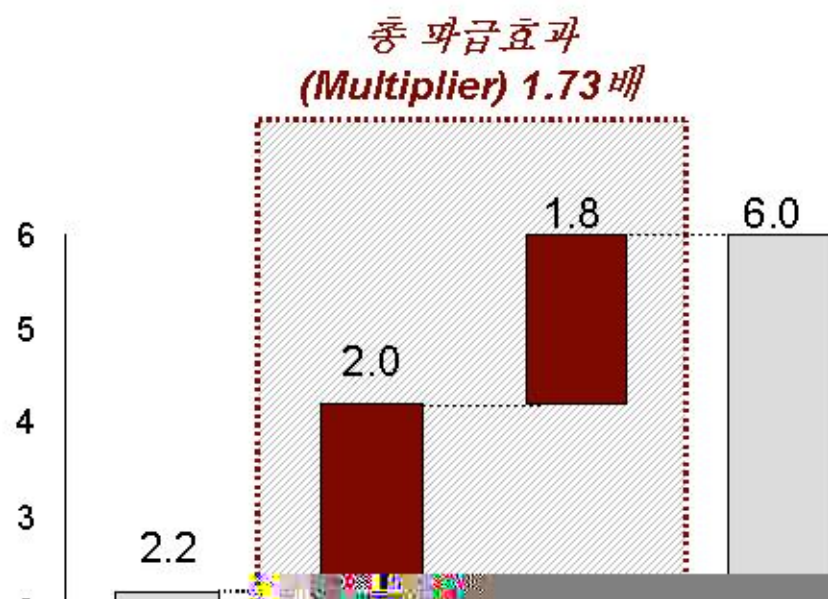
- 네덜란드 Food Valley
내 식품무역센터
- 덴마크/스웨덴
Oresund의 OFN 산하
수출 지원 부문



R&D 식품 클러스터 구축 및 고 부가가치 생산 가공단지 구축시, 2015년 최대 6조 원의 지역 경제 파급 효과를 가져올 것으로 기대됨

잠정적

지역 경제 파급효과 (2015년 기준)
(단위: 조원)



- 클러스터 생산액
 - 30여 개의 글로벌 기업
 - 150여 개의 국내 기업
 - 20여 개의 연구소 유치
 - 500 만평의 대규모 농식품 생산 가공단지 구축
- 직접 파급효과
 - 정부, 기업의 투자

R&D 중심 식품클러스터 구축사업, 고 부가가치 생산 가공단지 구축사업, 지원사업 등에 5년간 약 1조 2천억 원의 예산 확보가 필요함

잠정적

5년간 소요 예산 추정
(단위: 억 원)



사업 내용 (단위: 원)

R&D 중심 식품 클러스터 구축 사업	• 식품미래 기술 연구소 조성 지원	500억
	• 식품 기술의 상용화 지원	50억
	• 식품 투자 공동 펀드 조성 지원	100억
	• 국내외 우수 식품 기업 및 연구소 유치	130억
	• 농식품 안전 인증 지원	70억
대규모 농식품 생산/가공 단지 조성 사업	• R&D 중심의 식품전문단지 조성	2,600억
	• 선진 식품 클러스터와의 공동 협력 사업	500억
	• 대규모 농식품 생산단지 조성 지원	5,815억
	• 농식품 생산/가공단지 조성 촉진 지원	50억
	• 기존 농식품 단지 교류 협력 활성화 지원	50억
	• 농식품 관련 공동 활용화 시설 지원	80억
	• 1-2-3 차 복합 문화관광 시설 지원	350억
지원 사업	• 산-관-학-연 농식품 추진체계 구축 지원	122억
	• 인력양성 시스템 구축 지원	120억
	• 농식품 수출 지원	50억
	• 기타 (세미나, 홍보, 생활기반 인프라)	2,045억
	Total	2,337억